

**RENAULT / MEGANE ESTATE**

0184442

**INTENS DCI - BREAK - 6 CV**Kilométrage : **16083 km**Année : **2020**Énergie : **Gasoil**Boîte : **Manuelle**Couleur : **NOIR ETOILE**Nombre de portes: **5**Puissance fiscale : **6 CV**Puissance moteur : **115 CV**Carrosserie : **Break**Émission CO2 : **103 g/km**Date 1ère M.E.C. : **28/07/2020**Disponibilité : **Stock fournisseur****EBOX SUD / 04 48 20 15 19**

Zone du RIEUCOULON 150 Rue Pierre et Marie CURIE 34430 ST JEAN DE VEDAS

**EBOX NORD / 03 21 13 01 60**

Bd Jacques Piette Zone du bord des eaux 62210 HÉNIN BEAUMONT

**LES ÉQUIPEMENTS**

- Accoudoir avant
- aide au stationnement arrière
- alerte de franchissement de ligne
- Banquette arrière rabattable en 2 parties (1/3-2/3)
- Barres de toit
- carte d'entrée et de démarrage mains libres
- climatisation automatique bi-zone
- connecteur de recharge rapide
- connexion usb
- Essuie-glaces avant à détecteur de pluie
- feux de jour drl à technologie led
- jantes en alliage 16"
- jonc "chrome"
- Multi Sense System
- ordinateur de bord
- Phares Antibrouillard
- Prise 12V
- Projecteurs avant à allumage automatique
- Régulateur et limiteur de vitesse
- Rétroviseurs extérieurs électriques et chauffants
- Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement
- Siège conducteur réglable lombaire
- start/stop
- Système d'attache Isofix pour siège enfant aux places latérales arrière
- Système de surveillance de pression des pneus
- système mains-libres bluetooth
- système multimedia r-link 2 connecté avec tablette tactile 7"
- vitres électriques avant et arrière
- volant cuir // avertisseur d'angle mort
- Caméra de recul
- easy park assist
- frein à main électrique
- peinture métallisée
- Système multimedia R-Link 2 connecté avec tablette tactile 8,7"
- aide au stationnement avant
- roue de secours

## NOS AVANTAGES COMMERCIAUX

- Possibilité de garantie jusqu'à 6 ans
- Financement sans apport possible
- Véhicule contrôlé et révisé avant livraison
- Suivi de vos entretiens mécaniques
- Parrainage